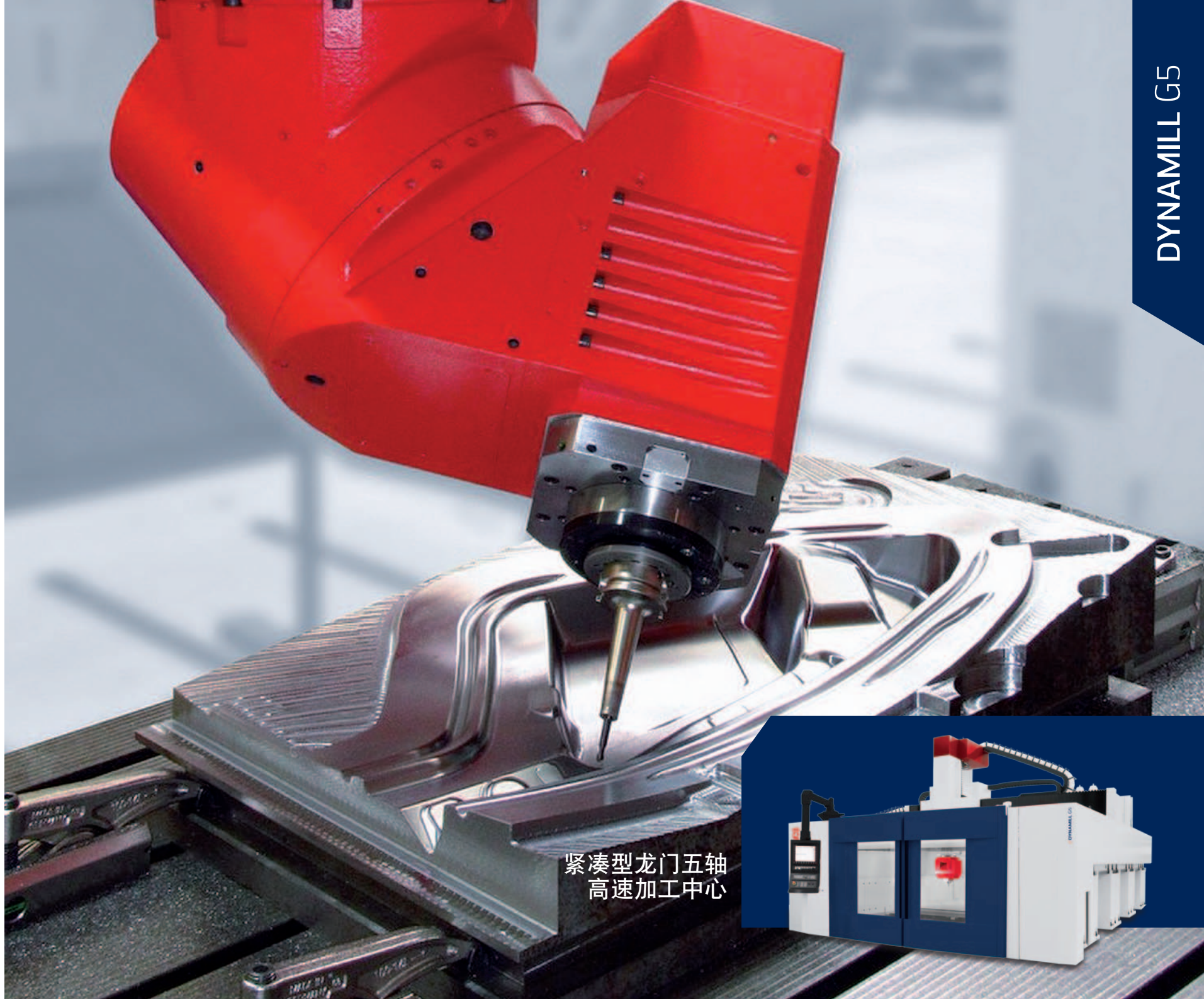
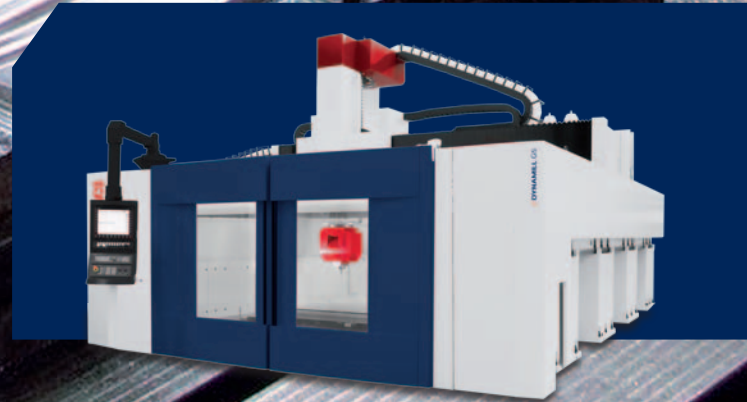


emco

DYNAMILL G5



紧凑型龙门五轴
高速加工中心



一次装配加工

Dynamill G5是单次装夹中最适合5轴加工的方案。经验证的机床以其高预处理性能和出色的精加工性能以及高表面质量和精度给人留下深刻印象。门式设计确保了出色的刚性和稳定性以及高动态性。



Z轴鞍座集成在机床横梁中，其结构可确保获得最高的刚度结果和最大的动力。

1 紧凑设计

/ 由于超稳定的龙门架设计，具有最高的动态精度

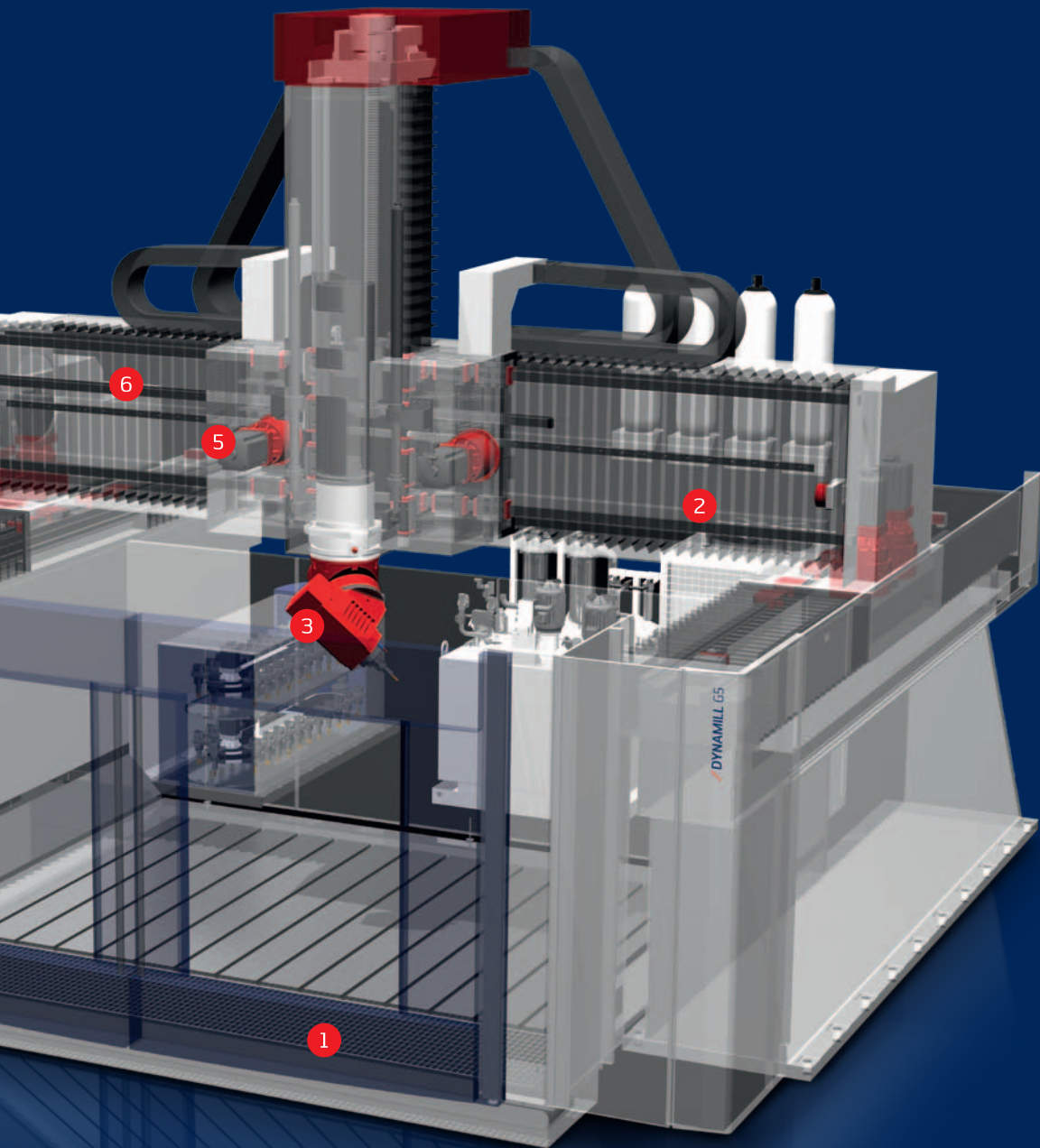
2 辊子循环装置和轴导轨 BOSCH REXROTH



3 通过MECOF设计的直接驱动5轴铣头

/ 铣削
/ 钻孔
/ 分接
/ 车削等。





4 控制

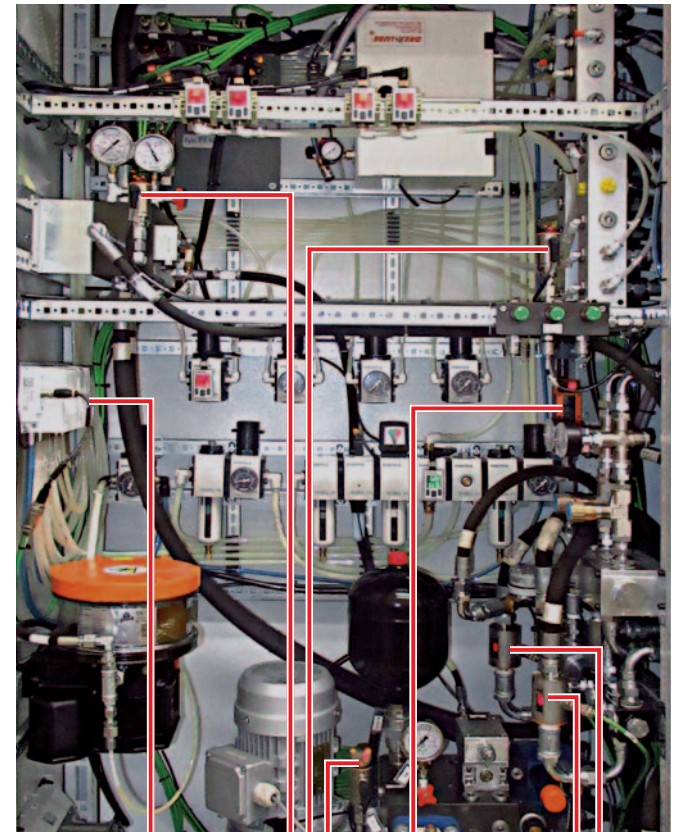
/ Heidenhain TNC 640 HSCI或Siemens 840D sl



5 SIEMENS AXIS电机 - REDEX伺服驱动器

6 HEIDENHAIN编码器

技术亮点



智能设备

IO-Link智能设备是用于快速有效诊断以下各项功能的最新技术：高速主轴、铣削头和高速主轴上的冷却系统、液压装置、铣头和高速主轴的空气/油润滑、气动系统、液压系统和热补偿系统。



空气流速和相关固体含量。

集成在叉式铣头中的Mecof抽吸系统可轻松输送粉尘和烟雾。

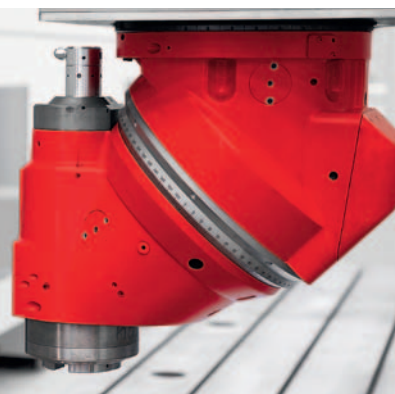


容易到达的工作区域

机床前侧的宽滑动门，便于装载和卸载大型工件。

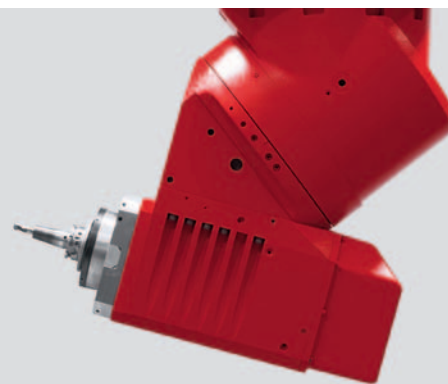
主要特色

- ✓ 通过直接驱动铣头获得高动态和精度
- ✓ 大工作区域-小安装表面
- ✓ 简单的基础设计
- ✓ 为工业4.0准备的机床
带高速主轴的万能铣头上的/15°底切
- ✓ 所有带高速主轴的铣头采用直接驱动技术
- ✓ 自动换刀装置，最多200个刀具



TCB6-E/MECOF设计

带自动mm定位的万能铣头
用于重型机械加工的高扭矩强力机械主轴。



TWT/MECOF设计

带高速主轴的直接驱动万能铣头。新设计的15°底切使其在加工复杂工件时更加灵活。



SP20_SP21/MECOF设计

带高速主轴和扭矩电机的叉形铣头。20°底切。

技术参数

线性轴

X轴纵向行程	2500 mm	4000 mm	6000 mm	8000 mm
Y轴纵向行程	3500 mm	2200 mm		
Z轴纵向行程	1300 mm	1500 mm		
进料速率	40 m/min			
加速	4 m/s²			
	X=2500 mm	Y=3500 mm	Z=1300 mm	
线性精度定位 P [µm]	10 / 12 / 8	12	8	
重复性精度 Ps [µm]	5 / 6 / 4			

数值控制

Heidenhain	TNC 640 HSCI
Siemens	840D SL

主轴电机

标准	51 kW 330 Nm (S1)
选件	74 kW 615 Nm (S1)

工件/刀具冷却系统

外部冷却	28 l/min; 6 bar		
内部冷却	20 l/min; 20 bar	40 bar	60 bar
雾化空气/油	可用		
最小润滑系统	可用		

带自动mm定位的万能铣头

	机械主轴		
功率 (S1/S6)	38 / 48 kW	38 / 56 kW	
扭矩 (S1 / S6)	330 / 373 Nm	615 / 900 Nm	
速度	6000 U/min	6000 U/min	
刀具锥度	ISO 50 / HSK 100-A	ISO 50 / HSK 100-A	

带自动mm定位和高速主轴TWT的万能铣头
带高速主轴SP21的叉形铣头

	E61G	E62G	E55
旋转A/C轴转速	60 U/min	60 U/min	60 U/min
定位精度	≤ 12"	≤ 12"	≤ 12"
重复定位精度	≤ 8"	≤ 8"	≤ 8"
功率 (S1/S6)	50 / 63 kW	50 / 63 kW	42 / 55 kW
扭矩 (S1 / S6)	100 / 125 Nm	100 / 125 Nm	67 / 87,5 Nm
速度	20000 U/min	12000 U/min	24000 U/min
刀具锥度	HSK 63-A	HSK 100-A	HSK 63-A
底切	15° / 20°	15° / 20°	15° / 20°

带高速主轴SP20的叉形铣头

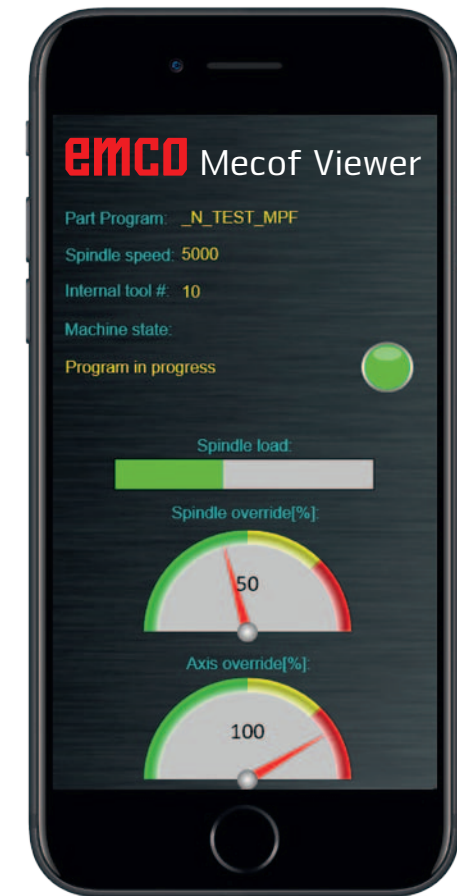
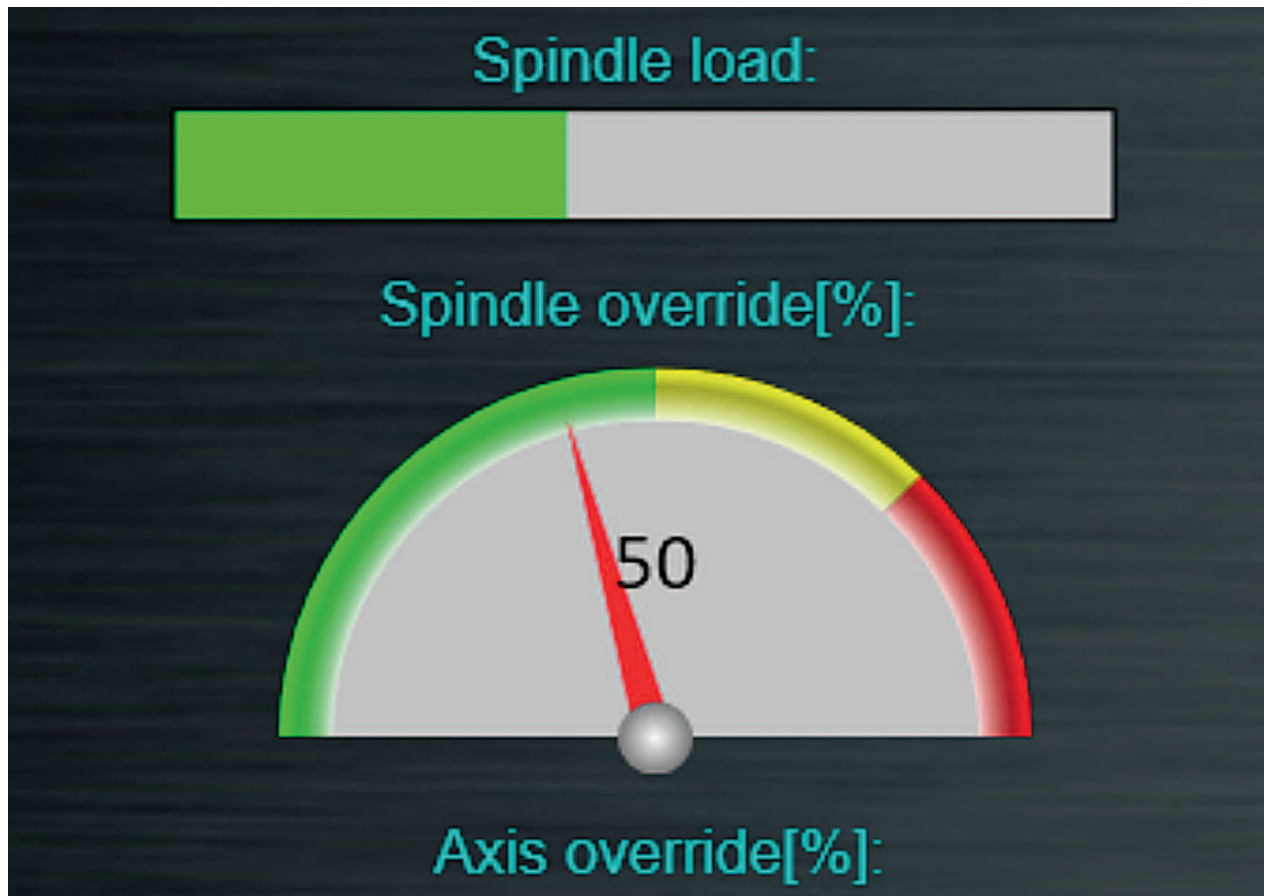
	E58G	E68
旋转A/C轴转速	60 U/min	60 U/min
定位精度	≤ 12"	≤ 12"
重复定位精度	≤ 8"	≤ 8"
功率 (S1/S6)	45 / 58 kW	70 / 85 kW
扭矩 (S1 / S6)	300 / 372 Nm	160 / 220 Nm
速度	12000 U/min	15000 U/min
刀具锥度	HSK 100-A	HSK 100-A
底切	20°	20°

主要选件

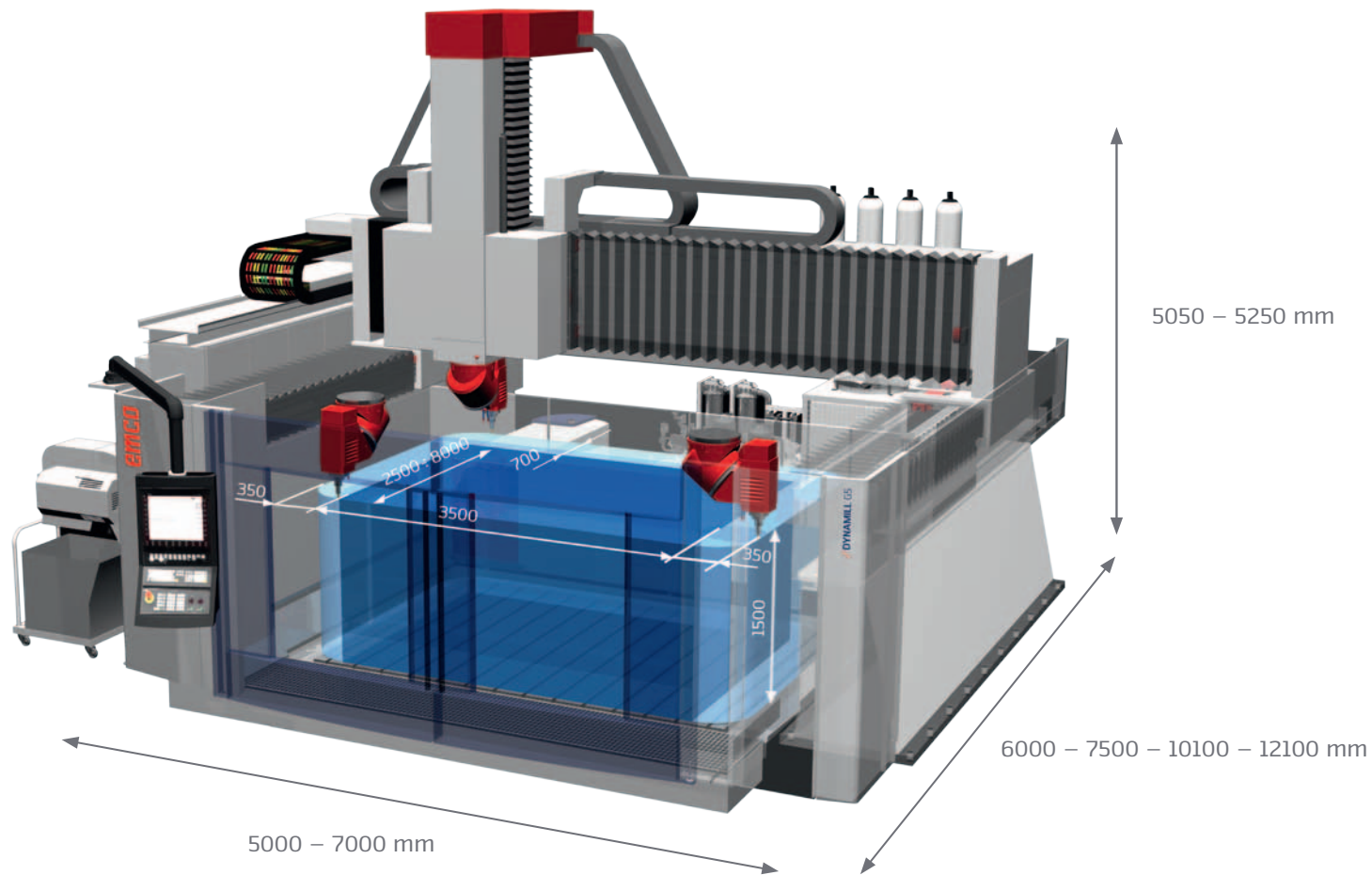
换刀器	24 / 48 / 64 个
-----	----------------

使用EMCO MECOF VIEWER APP进行远程访问

通过在机柜中安装智能传感器和开发专用软件，Mecof创建了一个移动电话应用程序，可支持机床操作员识别电气和电子组件的任何问题。



总体尺寸和工作环境



beyond standard /

EMCO GmbH / Salzburger Str. 80 / 5400 Hallein-Taxach / Austria / 电话 +43 6245891-0 / 传真 +43 624586965 / info@emco.at

www.emco-world.com